



UNI-100® XT EN/DE

ADESIVO TIXOTROPICO, PRIVO DI THF PER PVC RIGIDO



DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo tixotropico, privo di THF per PVC rigido.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e raccordi con accoppiamento di precisione e con gioco (riempitivo) per impianti in pressione e di drenaggio. Con speciale pennello per un'applicazione semplice e rapida. Idoneo per diametri ≤ 400 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolleranze: max. 0,6 mm sul diametro. Per innesti con diametro tubo maggiore del diametro raccordo la tolleranza massima è 0,2 mm. Adatto per sistemi di tubazione conformi a EN1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

PROPRIETÀ

- Speciale pennello applicatore
- Tappo con apertura rapida
- Senza THF
- Tixotropico
- Riempitivo

SIGILLO DI QUALITÀ/STANDARDS

Certificazioni: ACS: In conformità con gli elenchi positivi di ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificazione Eurofins 19 CLP NY 011.

CE: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).

Kitemark: Adesivo a base solvente per tubazioni termoplastiche in pressione e non. KM 87235 (BS 4346/3)

KIWA: Adesivo per l'incollaggio di tubazioni per acqua in PVC e PVC/CPE.

Certificazione K5067 basata su BRL K525 (NEN 7106)

KIWA-UNI: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione e acqua potabile. Certificazione KIP-097532/01 basata sulle norme UNI EN 14814 e D.M. 174.

KOMO: Adesivi per connessione di tubi in PVC non plastificato in sistemi fognari interni. Certificazione K4395 basata su BRL5221

KTW: soddisfa i requisiti della direttiva KTW (acqua potabile) dell'Agenzia federale dell'ambiente (UBA).

PZH: Certificato di igiene HK/W/0375/01/2014

WRAS: Approvato per impianti di acqua potabile. Certificato WRAS (BS 6920).

Standard: EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico.

EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione.

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Non utilizzare a temperature $\leq -5^{\circ}\text{C}$.

APPLICAZIONI

Resa: Indicazioni di numero di incollaggi per 1 L:

| Ø | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40 | 30 | 20 | 12 | 8 | 5 | 3 |

Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi perpendicolarmente, smussare e rimuovere le sbavature. 2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner. 3. Applicare l'adesivo rapidamente e uniformemente attorno al tubo (4-6x) e all'interno del raccordo (strato più spesso sul tubo che sul manicotto). 4. Unire immediatamente tubo e raccordo. Rimuovere l'eccesso di adesivo. Non muovere le parti assemblate per i primi 10 minuti. Chiudere bene e rapidamente il contenitore dopo l'uso.

Macchie/Residui: Rimuovere i residui di adesivo con Griffon Cleaner.

Punti di attenzione: La dimensione del pennello applicatore varia a seconda del volume della confezione. Usare confezione e applicatore di dimensioni appropriate al diametro del tubo da incollare.

| 16 - 63 mm | 40 - 90 mm | 50 - 160 mm | 160 - 400 mm |
|------------|------------|-------------|-----------------|
| 250 ml | 500 ml | 1000 ml | BRUSH PINSEL |



UNI-100® XT EN/DE

ADESIVO TIXOTROPICO, PRIVO DI THF PER PVC RIGIDO

TEMPI DI ESSICCAZIONE*

| Ø | 16 – 63 mm | | | 75 – 110 mm | | | 125 – 400 mm | |
|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | 5 BAR | 10 BAR | 16 BAR | 5 BAR | 10 BAR | 16 BAR | 5 BAR | 10 BAR |
| +5°C - +10°C | 8 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde | 48 hour/stunde | 36 hour/stunde | 72 hour/stunde |
| > +10°C | 2 hour/stunde | 4 hour/stunde | 8 hour/stunde | 4 hour/stunde | 8 hour/stunde | 16 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde |

* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza alle temperature: +60°C, carico di picco 95 °C

Resistenza alle sostanze chimiche: La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica: Soluzione di PVC in una miscela di solventi

Colore: Giallo (trasparente)

Viscosità: ca. 1.450 mPa.s., Tixotropico

Residuo secco: ca. 22 %

Densità: ca. 0.91 g/cm³

Punto di infiammabilità: K1 (<21°C)

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Almeno 18 mesi, per imballaggi chiusi, stoccati a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Chiudere attentamente il contenitore dopo l'uso e conservarlo in un luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo. Durata limitata dopo l'apertura.