



SILICONE ALTE TEMPERATURE

SIGILLANTE SILICONICO RESISTENTE AL CALORE.



DESCRIZIONE PRODOTTO

Sigillante siliconico resistente al calore per incollare e sigillare fughe esposte ad alte temperature. Resistenza al calore: max. 300°C

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per incollare e sigillare fughe, giunti e fessure che si desidera abbiano elevata resistenza al calore. Buona adesione a vetro, smalto, piastrelle, ceramica vetrata e metalli lisci. Estremamente adatto in particolar modo per l'incollaggio e la sigillatura di vetri di forni e microonde, bordi intorno a piastre di cottura (in ceramica), tubazioni con passaggio di fluidi caldi, canne fumarie, barriere di protezione dal calore per camini. Adatto anche come guarnizione liquida per applicazioni automobilistiche. Non indicato per applicazioni in vetro, non adatto per acquari. Non adatto per polietilene (PE), polipropilene (PP), PTFE e bitume.

PROPRIETÀ

- Resistente al calore dopo l'essiccazione completa fino a 250°C e punte fino a 300°C sopportate per brevi periodi (circa 1 ora)
- Facilmente utilizzabile
- Resistente all'acqua
- Mantiene l'elasticità
- Resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici
- Estrema stabilità su quasi tutte le superfici
- Resistente alle sostanze chimiche
- Non scolorisce

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Applicare solo a temperature comprese fra +5°C e +40°C.

Requisiti delle superfici: La superficie deve essere asciutta, pulita e priva di polvere, ruggine e grasso.

Trattamento preliminare delle superfici: Per un risultato ottimale, coprire i bordi della giunzione con nastro da carrozzieri. Se necessario, prevenire l'aderenza su tre lati riempiendo la giunzione con un profilo di riempimento in schiuma o un film di PE.

APPLICAZIONI

Modalità di utilizzo:

La larghezza della fuga deve essere al minimo di 6 e al massimo di 20 mm. La profondità della fuga dipende dalla larghezza. Per una fuga larga 12 mm, mantenere una profondità di 6 mm. La profondità della fuga deve essere il doppio della larghezza. Spruzzare il sigillante in modo uniforme nella fuga ed appianarlo entro 10 minuti con le dita umide o una spatola bagnata con una soluzione a base di sapone. Rimuovere il nastro adesivo applicato subito dopo aver levigato il materiale.

Macchie/Residui: Rimuovere immediatamente le macchie con acqua minerale. I residui di sigillante essiccato possono essere rimossi solo con azione meccanica.

Consigli: Per sigillare vetrate e acquari utilizzare Bostik Silicone Vetro Metallo. Utilizzare Bostik Poly Max® per guarnizioni sovraverniciabili, resistenti all'acqua e che mantengano l'elasticità.

Punti di attenzione: Il silicone si indurisce per effetto dell'umidità dell'aria. Pertanto, durante l'asciugatura è fondamentale in contatto con l'umidità dell'aria.

Il sigillante può espandersi a contatto con grasso, olio, liquidi refrigeranti o combustibili.

Assicurarsi che la fuga rimanga asciutta per almeno le prime 8 ore.

TEMPI DI ESSICAMENTO*

Tempo pelle: ca. 5 minuti

Tempo di indurimento: ca. 2 mm/24 ore

*Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza all'acqua: Molto buona

Resistenza alle temperature: Da -40°C a +270°C costanti, con picchi fino a 300°C.

Resistenza ai raggi UV: Molto buona

Resistenza alle sostanze chimiche: Molto buono.

Possibilità di riverniciatura: Non verniciabile.

Elasticità: Molto buona

Potere riempitivo: Molto buono

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale di base: Elastomero siliconico

Colore: Rosso

Viscosità: ca. 0 mPa.s., Pastosa

Densità: ca. 1,03 g/cm³

Durezza (Shore A): ca. 25

Elasticità E-modulus: ca. 0,45 MPa

Punto di rottura: ca. 480 %

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Almeno 24 mesi dalla data di produzione. La durata di stoccaggio è limitata dopo l'apertura. Conservare la confezione correttamente sigillata in un luogo asciutto a una temperatura compresa fra +5°C e +25°C.