



# UNI-100® XT

## ADESIVO TIXOTROPICO PER PVC RIGIDO PRIVO DI THF



### DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo Tixotropico per PVC rigido privo di THF

### CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e con accoppiamento a serraggio e a gioco (riempitivo) in tubature sotto pressione e sistemi di scarico. Adatto per diametri  $\leq 400$  mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolleranza massima 0,6 mm di gioco sul diametro / 0,2 mm per raccordo a pressione. Adatto per sistemi di tubi conformi alle norme EN1329, 1452, 1453, 1455 e ISO15493 (PVC).

### PROPRIETÀ

- Senza THF
- Tixotropico
- Riempitivo

### SIGILLO DI QUALITÀ/STANDARDS

**Certificazioni:** ACS: In conformità con gli elenchi positivi di ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificazione Eurofins 19 CLP NY 011.

CE: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).

Kitemark: Adesivo a base solvente per tubazioni termoplastiche in pressione e non. KM 87235 (BS 4346/3)

KIWA: Adesivo per l'incollaggio di tubazioni per acqua in PVC e PVC/CPE.

Certificazione K5067 basata su BRL K525 (NEN 7106)

KIWA-UNI: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione e acqua potabile. Certificazione KIP-097532/01 basata sulle norme UNI EN 14814 e D.M. 174.

KOMO: Adesivi per connessione di tubi in PVC non plastificato in sistemi fognari interni. Certificazione K4395 basata su BRL5221

KTW: soddisfa i requisiti della direttiva KTW (acqua potabile) dell'Agenzia federale dell'ambiente (UBA).

PZH: Certificato di igiene HK/W/0375/01/2014

WRAS: Approvato per impianti di acqua potabile. Certificato WRAS (BS 6920).

**Standard:** EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico.

EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione.

### PREPARAZIONE

**Condizioni di utilizzo:** Non utilizzare a temperature  $\leq +5^{\circ}\text{C}$ .

### APPLICAZIONI

**Resa:** Indicazioni di numero di incollaggi per 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	400
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5	3

### Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi ad angolo retto, raschiare e smussare il bordo. 2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner e Cleaner Cloth. 3. Applicare l'adesivo in modo rapido e uniforme tutto intorno (4-6 volte) su entrambe le superfici da unire (strato spesso sui tubi, sottile sui manicotti). 4. Unire immediatamente le parti. Rimuovere l'adesivo in eccesso. Non sottoporre il giunto a carichi per i primi 10 minuti. Chiudere bene il contenitore subito dopo l'uso.

**Macchie/Residui:** Eliminare macchie e residui di adesivo con Griffon Cleaner.

### TEMPI DI ESSICCAZIONE\*

Ø	16 – 63 mm			75 – 110 mm			125 – 400 mm	
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR
+5°C - +10°C	6 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde	48 hour/stunde	36 hour/stunde	72 hour/stunde
> +10°C	2 hour/stunde	4 hour/stunde	8 hour/stunde	4 hour/stunde	8 hour/stunde	16 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde

\* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

Le nostre istruzioni sono basate su indagini approfondite e sull'esperienza. In considerazione dell'ampia varietà di materiali e di condizioni nelle quali i nostri prodotti vengono applicati, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti e/o per eventuali danni causati dall'uso del prodotto. I nostri Uffici Assistenza sono tuttavia a disposizione per fornirvi qualsiasi consiglio di cui abbiate bisogno.



# UNI-100® XT

## ADESIVO TIXOTROPICO PER PVC RIGIDO PRIVO DI THF

### CARATTERISTICHE TECNICHE

**Resistenza alle temperature:** +60°C, carico di picco 95 °C

**Resistenza alle sostanze chimiche:** La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti.

### SPECIFICHE TECNICHE

**Base chimica:** Soluzione di PVC in una miscela di solventi

**Colore:** Giallo (trasparente)

**Viscosità:** ca. 1.450 mPa.s., Tixotropico

**Residuo secco:** ca. 22 %

**Densità:** ca. 0.91 g/cm<sup>3</sup>

**Punto di infiammabilità:** K1 (<21°C)

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservare negli imballi originali in ambiente asciutto e a una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. Se ben conservato il prodotto è stabile per almeno 18 mesi. La durata di stoccaggio è limitata dopo l'apertura.