



UNI-100® XT EN/DE

ADESIVO TIXOTROPICO, PRIVO DI THF PER PVC RIGIDO



DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo tixotropico, privo di THF per PVC rigido.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e raccordi con accoppiamento di precisione e con gioco (riempitivo) per impianti in pressione e di drenaggio. Con speciale pennello per un'applicazione semplice e rapida. Idoneo per diametri ≤ 400 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolleranze: max. 0,6 mm sul diametro. Per innesti con diametro tubo maggiore del diametro raccordo la tolleranza massima è 0,2 mm. Adatto per sistemi di tubazione conformi a EN1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

PROPRIETÀ

- Speciale pennello integrato nel tappo
- Tappo con apertura facilitata
- Senza THF
- Tixotropico
- Riempitivo

SIGILLO DI QUALITÀ/STANDARDS

Certificazioni: ACS: In conformità con gli elenchi positivi di ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificazione Eurofins 19 CLP NY 011.

CE: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).

CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).

Kitemark: Adesivo a base solvente per tubazioni termoplastiche in pressione e non. KM 87235 (BS 4346/3)

KIWA: Adesivo per l'incollaggio di tubazioni per acqua in PVC e PVC/CPE. Certificazione K5067 basata su BRL K525 (NEN 7106)

KIWA-UNI: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione e acqua potabile. Certificazione KIP-097532/01 basata sulle norme UNI EN 14814 e D.M. 174.

KOMO: Adesivi per connessione di tubi in PVC non plastificato in sistemi fognari interni. Certificazione K4395 basata su BRL5221

KTW: soddisfa i requisiti della direttiva KTW (acqua potabile) dell'Agenzia federale dell'ambiente (UBA).

PZH: Certificato di igiene HK/W/0375/01/2014

WRAS: Approvato per impianti di acqua potabile. Certificato WRAS (BS 6920).

Standard: EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico.

EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione.

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Non utilizzare a temperature $\leq -5^{\circ}\text{C}$.

APPLICAZIONI

Resa: Numero di giunti per litro di prodotto:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	400
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5	3

Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi perpendicolarmente, smussare e rimuovere le sbavature. 2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner. 3. Applicare l'adesivo rapidamente e uniformemente attorno al tubo (4-6x) e all'interno del raccordo (strato più spesso sul tubo che sul manicotto). 4. Unire immediatamente tubo e raccordo. Rimuovere l'eccesso di adesivo. Non muovere le parti assemblate per i primi 10 minuti. Chiudere bene e rapidamente il contenitore dopo l'uso.

Macchie/Residui: Rimuovere i residui di adesivo con Griffon Cleaner.

Punti di attenzione: La dimensione del pennello applicatore varia a seconda del volume della confezione. Usare confezione e applicatore di dimensioni appropriate al diametro del tubo da incollare.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 400 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	BRUSH PINSEL



UNI-100® XT EN/DE

ADESIVO TIXOTROPICO, PRIVO DI THF PER PVC RIGIDO

TEMPI DI ESSICCAZIONE*

Ø	16 – 63 mm			75 – 110 mm			125 – 400 mm	
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR
+5°C - +10°C	8 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde	48 hour/stunde	36 hour/stunde	72 hour/stunde
> +10°C	2 hour/stunde	4 hour/stunde	8 hour/stunde	4 hour/stunde	8 hour/stunde	16 hour/stunde	12 hour/stunde	24 hour/stunde

* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza alle temperature: +60°C, carico di picco 95 °C

Resistenza alle sostanze chimiche: La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica: Soluzione di PVC in una miscela di solventi

Colore: Giallo (trasparente)

Viscosità: ca. 1.450 mPa.s., Tixotropico

Residuo secco: ca. 22 %

Densità: ca. 0.91 g/cm³

Punto di infiammabilità: K1 (<21°C)

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Almeno 18 mesi in confezione sigillata, conservata tra +5°C e +25°C.

Conservare il prodotto in un luogo asciutto, al riparo dal gelo. La durata di stoccaggio è limitata dopo l'apertura.